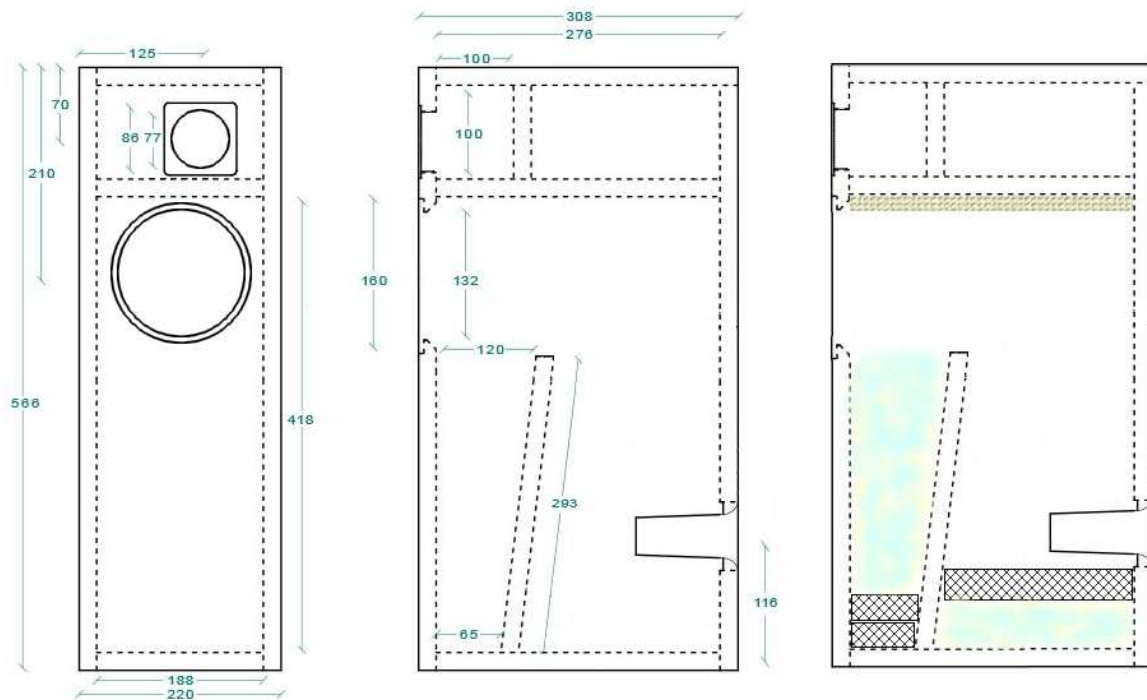


Bauplan "Energy F.A.S.T."



Frästiefe Tiefmitteltöner = 7 mm
Frästiefe Breitbänder = 4 mm

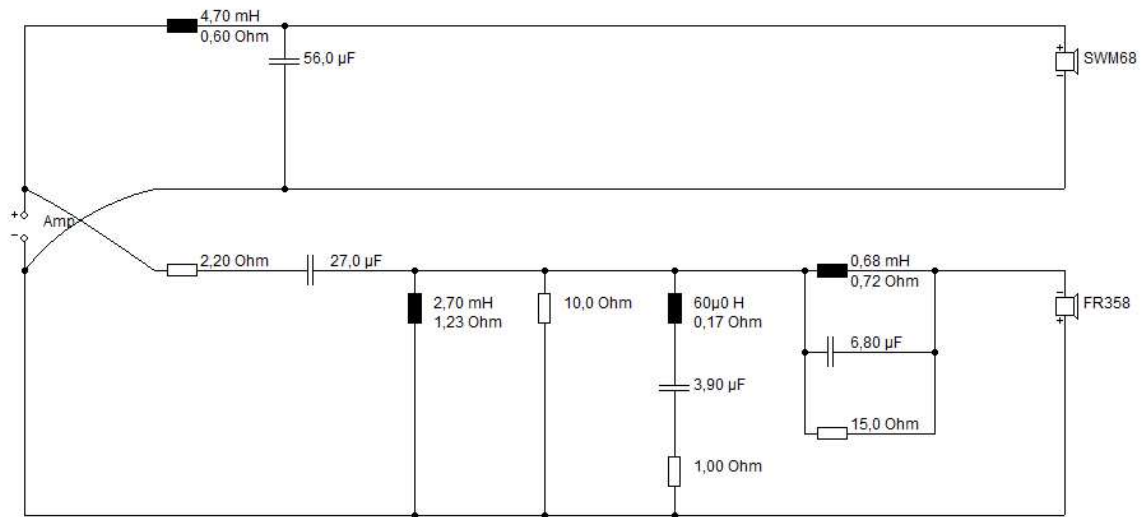
Bei den Fräsdurchmessern sind jeweils die Chassisabmessungen angegeben. Ggfs. empfiehlt es sich, je nach Ausführung der Oberfläche, 0,5 - 1 mm Maß hinzuzugeben.

Bedämpfung:

Im vorderen schmalen Teil der TQWT werden 2 Lagen Noppenschaumstoff eingebracht. Der Raum darüber wird bis knapp unter die Chassisöffnung locker mit Sonofil aufgefüllt. Im hinteren, schmalen Bereich der TQWT werden eine dünne Lage Sonofil und eine Lage Noppenschaumstoff so eingebracht, dass sie bis knapp unter den Port reichen. Unter dem Deckel im Knickbereich wird eine Lage Fibsorb 100 geklebt. Das Abteil für den Breitbänder wird kräftig mit Sonofil ausgefüllt. Dabei ein klein wenig Luft für den Magneten lassen, so dass er das Sonofil nicht weiter zusammenpresst.

Der Port hat einen Durchmesser von 45 mm und ist 14,5 cm lang. Da verschiedene Varianten von Ports angeboten werden, legen Sie das Fräsmass anhand des beigelegten Ports fest.

Frequenzweichenschaltung:



Die Innenwiderstandswerte für die Spulen sind Richtwerte und dürfen in vertretbarem Rahmen abweichen.

Dieser Bauplan ist geistiges Eigentum von "Der Akustische Untergrund" und darf weder vervielfältigt noch weiter gegeben werden. Die Boxengasse Hamm ist autorisiert, die Energy F.A.S.T. gewerblich zu vertreiben.

